

NT 06014 VKMA/C 06010

Renault / Nissan

VKMA 06010

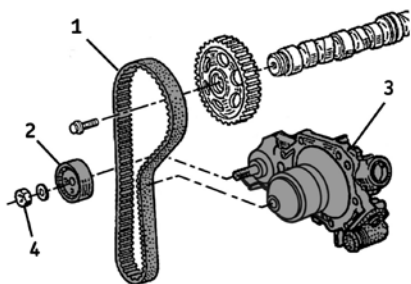
VKMC 06010



A



- (9): Mot. 1054
- (10): Mot. 1386
- (12): Mot. 1273 / 1505 / Mot. 1715
- (14): Mot. 1135-01



- (3): 9 Nm
- (4): 50 Nm

SZÉTSZERELÉS

- 1) Vegye le az akkumulátorsarut a gyártói előírásoknak megfelelően.
- 2) Rögzítse és készítse fel a gépjárművet a vezérműszíj cseréjéhez a szükséges gyártói előírások alapján.
- 3) Állítsa a motort az egyes henger felső holtponthelyzetébe (FHP) úgy, hogy a főtengely szíjtárcsán illetve a vezérműtengely bordáskeréken található jelölés ((6) és (7)) egy vonalban legyen a hátsó vezérmű burkolaton található jelölésekkel (B. ábra).

- Megjegyzés:** a vezérműtengely bordáskerék öt jelölést tartalmaz, amelyek közül csak a fog oldalán található (7) jelöli a felső holtponthelyzetet (C. ábra).
- 4) Rögzítő szerszám (9) segítségével rögzítse a lendkereket (D. ábra).
 - 5) Szerelje le a vezérmű burkolatokat és a szíjfeszítő görgőt (2) majd a vezérműszíjat (1) (A. ábra).
 - 6) **Szerelje ki a vízpumpát (VKMC 06010):** elsőként ellenőrizze a rendszer tömítettségét, a hűtőfolyadék tisztaságát és tisztítsa amennyiben szükséges; majd teljesen lazítsa le

a vízpumpa rögzítő csavarokat (3) és távolítsa el a vízpumpát (A. ábra).

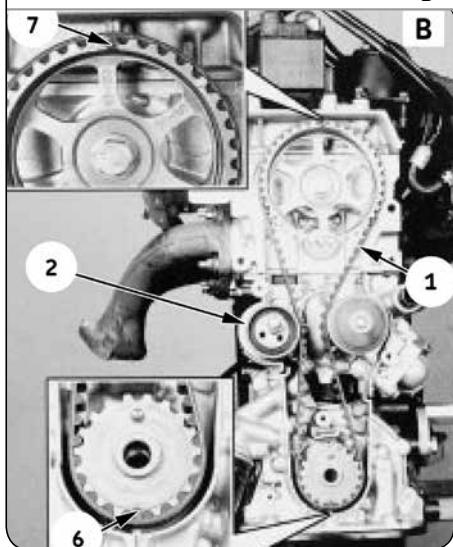
Megjegyzés: amennyiben a jármű légkondicionálóval szerelt, úgy elsőként szerelje le a légkondicionáló kompresszorát és a generátort.

ÖSSZESZERELÉS

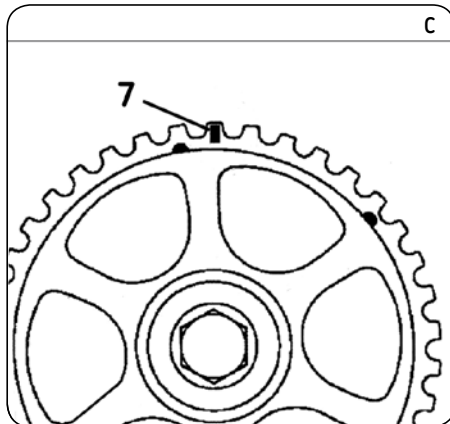
Figyelem! Alaposan tisztítsa meg a görgők illesztési felületeit.

- 7) **Vízpumpa felszerelése:** megfelelően illessze a helyére az az új vízpumpát (3), majd rögzítse a vízpumpa csavarokat 9 Nm nyomatékkal. Ellenőrizze, hogy a vízpumpa akadás-, illetve szorulásmentesen forog.
 - 8) Szerelje fel az új szíjfeszítő görgőt (2).
 - 9) Ellenőrizze a felső holtponthelyzet (6) és (7) (B. ábra), valamint a pozicionáló tűske helyzetét (9) (D. ábra).
 - 10) Helyezze fel az új vezérműszíjat (1). Illessze a vezérműtengely és a főtengely bordáskerék jelölését a szíjra és a vezérmű burkolaton található jelöléssel egy vonalba.
- Megjegyzés:** a vezérműszíjra (1) a forgásirányt mutató jelölés található.

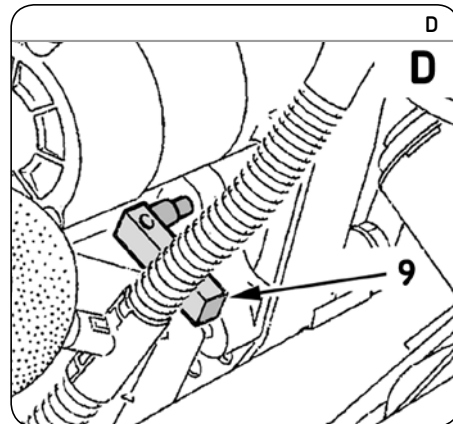
B



C

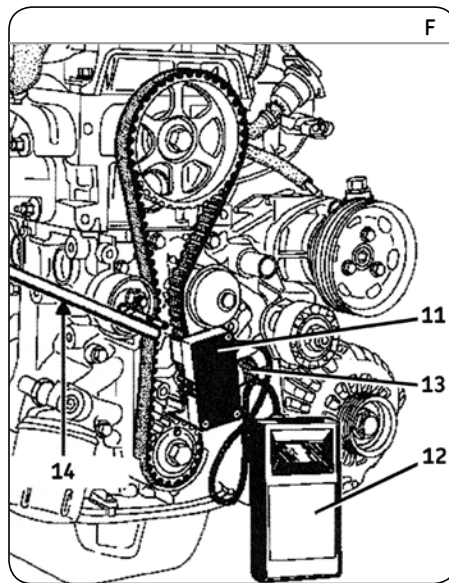
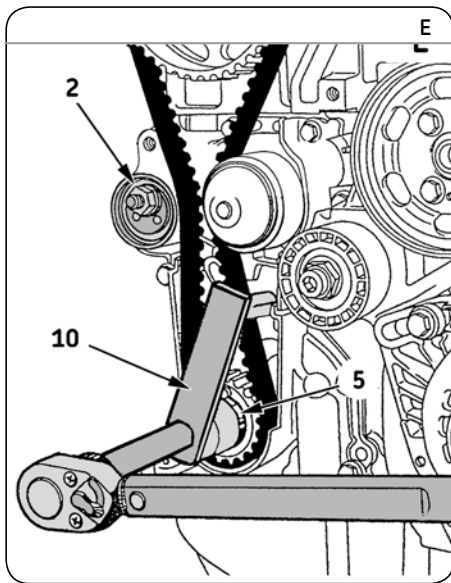


D



Szereljen bizalommal





- 11) Szerelje ki a lendkerékrogzító tüskét (9) (D. ábra).
- 12) Helyezze fel a feszítő szerszám (10) kulcsát (5) és húzza meg a főtengely bordáskerék rögzítő csavarját.
- 13) Feszítse elő a vezérműszíjat a szíjfeszítő szerszám segítségével (10) 10 Nm nyomatékkal (E. ábra).
- 14) Helyezze a szíjfeszesség mérő műszert (12) érzékelő fejét (11) a főtengely és a vezérműtengely közötti szakaszra (F. ábra).
- 15) Fordítsa a szíjfeszítő görgőt a szíjfeszítő szerszám (14) segítségével az óramutató járásával ellentétes irányba, amíg a szíjfeszesség mérőn a 20 SEEM érték olvasható (12) (F. ábra).
- 16) Húzza meg a szíjfeszítő görgő (2) rögzítő anyát (4) 50 Nm nyomatékkal (A. ábra).
- 17) Szerelje le a szíjfeszesség mérő műszert (11) (F. ábra).
- 18) Feszítse elő a vezérműszíjat a szíjfeszítő szerszám segítségével (10) 10 Nm nyomatékkal (E. ábra).
- 19) Távolítsa el a szerszámot (10).
- 20) Helyezze a szíjfeszesség mérő műszert (12) érzékelő fejét (11) a főtengely és a vezérműtengely közötti szakaszra (F. ábra).
- 21) Ellenőrizze, hogy a szíjfeszesség érték 20 +/-3 SEEM (12) (F. ábra). Amennyiben az érték eltérő, abban az esetben lazítsa le a szíjfeszítő görgő rögzítő anyát (4) és a feszítő szerszám (14) segítségével fordítsa a szíjfeszítő görgőt (2) (F. ábra); majd a helyes érték elérése után rögzítse a szíjfeszítő görgő rögzítő anyát (4) 50 Nm nyomatékkal (A. ábra).
- 22) Fordítsa körbe az óramutató járásával megegyezően négyszer (4x) a főtengelyt.
- 23) Ismétlje meg a lépéseket a 19). ponttól a 24). pontig.
- 24) Ellenőrizze a jelölések egy vonalban lévő helyzetét (6) és (7) (B. ábra) és a (9) rögzítő szerszám pozícióját (D. ábra).
- 25) Távolítsa el az összes rögzítő szerszámot.
- 26) Szerelje vissza a köztetes alkatrészeket a gyártói előírásnak megfelelően.
- 27) Töltse fel a hűtőkört a gyártói utasításnak megfelelő hűtőfolyadékkal.
- 28) Ellenőrizze a hűtőkör szivárgás- és nyomásmentességét, valamint a hűtőfolyadék környezeti hőmérséklet melletti megfelelő szintjét (20°C).

Megjegyzés: mindig kövesse a gyártói előírásokat. Az SKF készleteket a profi szakember szerelésre tervezték, amelyek esetében a megfelelő és minőségi szerszám használata elengedhetetlen. A leírt utasítások csak iránymutatásként használhatóak. Ez a dokumentum az SKF szerző joga által védett. A dokumentum minden nemű alakítása részleges vagy teljes sokszorosítása az SKF írásbeli hozzájárulása nélkül tilos.

© Az SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye.

© SKF Csoport 2014.

A jelen kiadvány tartalma a kiadó szerzői joga által védett, annak írásos engedélye nélkül sem részben, sem egészben nem reprodukálható. A jelen kiadvány által tartalmazott információ pontosságáért a kiadó minden erőfeszítést megtett, és nem vállal felelősséget semmilyen közvetlen vagy közvetett kárért vagy veszteségért, amely a jelen információ felhasználásából keletkezett. Az anyagi jellegű megtakarítás illetve bevétel növekedés példaként említve SKF vásárlók tapasztalatai alapján készültek, a kiadó felelősséget nem vállal az eredmények jövőbeni megismételhetőségéért.