

NT 01020

VKMA 01113 –  
VKMC 01113-1  
VKMC 01113-2

Audi / Seat / Skoda / Volkswagen

VKMA 01113

VKMC 01113-1

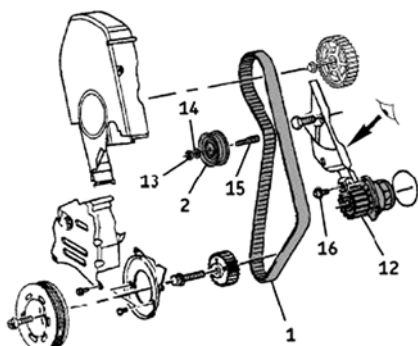
VKMC 01113-2



A



(8) : T 10020/U-30009A



(13) : 20 Nm  
(15) : 15 Nm  
(16) : 15 Nm

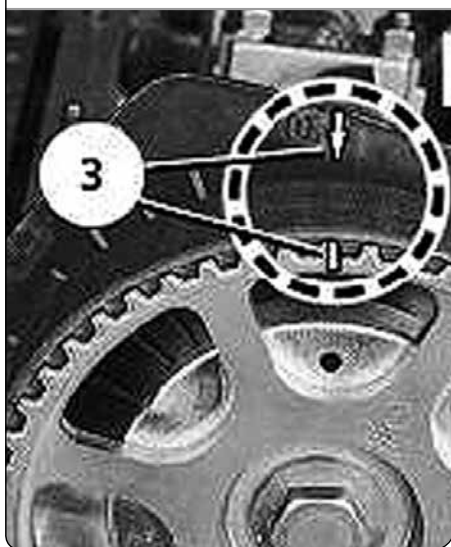
#### Szét szerelés

- 1) Vegye le az akkumulátorsarut a gyártói előírásoknak megfelelően.
- 2) Rögzítse és készítse fel a gépjárművet a vezérműsízj cseréhez a szükséges gyártói előírások alapján.
- 3) Forgassa a motort az óramutató járásával megegyező irányba az egyes henger felső holtponthelyzetébe (FHP). Ellenőrizze, hogy a vezérműtengely bordáskerékén (3) (B. ábra) és a főtengely bordáskerekén (4) található jelölés egy vonalban legyen a házon található jellel (C. ábra).

**Megjegyzés:** Amennyiben a főtengely jelölés megfelelő, de a vezérműtengely nem. Úgy fordítson még egy fordulatot a főtengelyen.

- 4) Szerelje le a főtengely szíjtárcsát.
- 5) Lazítsa le a szíj feszítő görgő rögzítő anyát (13) (D. ábra) és vegye le a veszérműsízjat.
- 6) Szerelje le a szíj feszítő görgőt (2).
- 7) Vegye ki a töcsavart (15) (A. ábra).
- 8) Szerelje ki a vízpumpát (12) (VKMC 01113- 1/2): elsőként ellenőrizze a rendszer tömítettségét, a hűtőfolyadék tisztaságát és tisztítsa amennyiben szükséges:

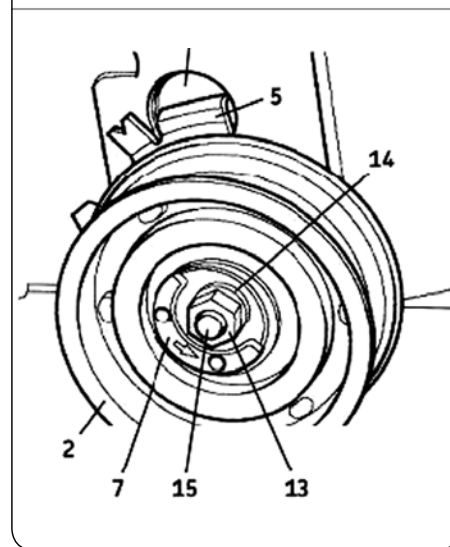
B



C

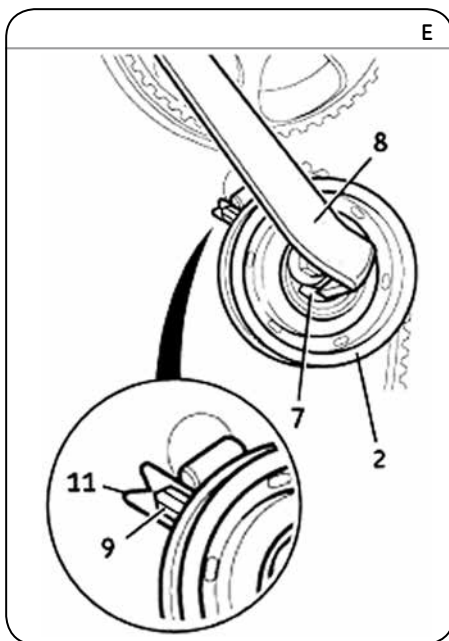


D



Szereljen Bizalommal

SKF



majd teljesen lazítsa le a vízpumpa (12) rögzítő csavarokat (16) és távolítsa el a vízpumpát (A. ábra).

#### Összeszerelés

**Figyelem!** Alaposan tisztítsa meg a görgők illesztési felületeit.

- 9) **Vízpumpa felszerelése:** megfelelően illessze a helyére az új vízpumpát (12) majd rögzítse a vízpumpa csavarokat (16) 15 Nm nyomatékkal. Ellenőrizze, hogy a vízpumpa akadás illetve szorulásmentesen forog.
- 10) Szerelje be az új tőcsavart (15) és tőcsavar szerelő szerszám segítségével húzza meg 15 Nm nyomatékkal (A. ábra).
- 11) Ellenőrizze, hogy a vezérműtengely bordáskerek alapállapotot jelző jelölés egy vonalban legyen a házon található jellel (3) (B. ábra).
- 12) Helyezze fel az új szíj feszítő görgőt (2): Illessze megfelelően a motorblokk oldalában található kiképzett furatba (6) a szíj feszítő görgő alaplapján található pozicionáló fület (5) (D. ábra).

- Használja az új alátétet (14) és az új rögzítő anyát (13) (D. ábra).
- 13) Helyezze fel az új veszerműszíjat (1) a főtengely bordáskerekre.
  - 14) Szerelje vissza az alsó vezérmű burkolatot és a főtengely szíjtárcsát.
  - 15) Ellenőrizze a főtengely felső holtponthi (FHP) jelölését (4) (C. ábra) és folytassa a vezérműszíj felhelyezését a következő sorrendet alkalmazva: vízpumpa bordáskerek, feszítőgörgő és vezérműtengely bordáskerek.
  - 16) Feszítse meg a vezérműszíjat (1):
    - Fordítsa a szíj feszítőn (2) lévő állító alaplapot (7) a szíj feszítő célszám (8) segítségével az óramutató járásával ellentétes és az óramutató járásával megegyező irányba ötször (5x) mindkét végpontig ütközésig.
    - Fordítsa a szíj feszítőn (2) lévő állító alaplapot (7) a szíj feszítő célszám (8) segítségével az óramutató járásával ellentétes irányba teljesen majd lazítsa (engedje vissza) visszafele amíg a mutató tűske (9) egy vonalba kerül az alaplapon található kimetszett jelöléssel. (11) (E. ábra).
  - 17) Húzza meg az új szíj feszítő rögzítő (2) görgő rögzítő anyát (13) 20 Nm nyomatékkal (D. ábra).
  - 18) A motor működési irányával megegyező irányban kétszer (2x) fordítsa körbe a motort, míg az újból a felső holtponthi helyzetbe (FHP) kerül. Ellenőrizze, hogy a vezérmű bordáskerek jelölés (3) (B. ábra) és (4) (C. ábra) megfelelő pozícióban legyenek.
  - 19) Ellenőrizze a szíj feszítő görgő beállítását (2): a mutató tűske (9) egy vonalban kell legyen az alaplapon található kimetszéssel (11) (G. ábra).
  - 20) Amennyiben a feszítő görgőn lévő jelölések nincsenek egy vonalban, úgy szerelje le a vezérműszíjat és ismétlje meg a szíj feszítési folyamatot a 13). ponttól kezdődően.
  - 21) Szerelje vissza a közttes alkatrészeket a gyártói előírásnak megfelelően.
  - 22) Töltse fel a hűtőkört a gyártói utasításnak megfelelő hűtőfolyadékkal.
  - 23) Ellenőrizze a hűtőkör szivárgás és nyomás mentességét, valamint a hűtőfolyadék környezeti hőmérséklet melletti megfelelő szintjét (20°C).

**Megjegyzés:** Mindig kövesse a gyártói előírásokat. Az SKF készleteket a profi szakember szerelésre tervezték, amelyek esetében a megfelelő és minőségi szerszám használata elengedhetetlen. A leírt utasítások csak iránymutatásként használhatóak. Ez a dokumentum az SKF szerző joga által védett. A dokumentum minden nemű alakítása részleges vagy teljes sokszorosítása az SKF írásbeli hozzájárulása nélkül tilos.

© Az SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye.

© SKF Csoport 2014.

A jelen kiadvány tartalma a kiadó szerzői joga által védett, annak írásos engedélye nélkül sem részben, sem egészben nem reprodukálható. A jelen kiadvány által tartalmazott információ pontosságáért a kiadó minden erőfeszítést megtett, és nem vállal felelősséget semmilyen közvetlen vagy közvetett kárért vagy veszteségért, amely a jelen információ felhasználásából keletkezett. Az anyagi jellegű megtakarítás illetve bevétel növekedés példaként említve SKF vásárlók tapasztalatai alapján készültek, a kiadó felelősséget nem vállal az eredmények jövőbeni megismételhetőségéért.