



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	518014010
Artikel-Nummer:	518014010I314
Kurzbezeichnung:	51814 / 12C16A-3B
Strichcode:	4016987140543
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	70

TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	18	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	100	Polart:	Y10
Länge [mm]:	186	Gehäusegröße:	51814 / 12C16A-3B
Breite [mm]:	82	Gewicht gug (kg):	5,69
Höhe [mm]:	171		

B00

