



## **VARTA POWERSPORTS Freshpack**

## Die wesentlichen Vorteile

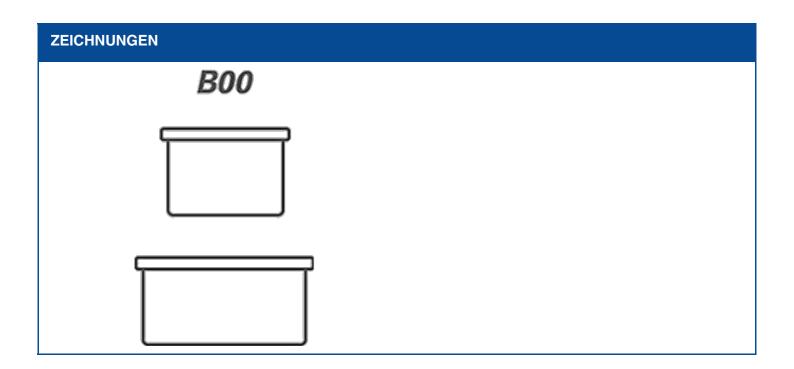
- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION		
Europäische Typ-Nr. (ETN):	516015020	
Artikel-Nummer:	516015020l314	
Kurzbezeichnung:	B16B-A / B16B-A1	
Strichcode:	4016987140529	
UK-Code:		
Verpackungseinheit:	1	
Palette / Karton:	84	

TECHNISCHE INFORMATION			
Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	16	Schaltung:	1
Kälteprüfstrom EN [A]:	200	Polart:	Y4
Länge [mm]:	160	Gehäusegröße:	B16B-A / B16B-A1
Breite [mm]:	90	Gewicht gug (kg):	5,17
Höhe [mm]:	161		

© Clarios 2023 1 / 2



© Clarios 2023 2 / 2