

# INFO

febi  
33620

SWAG  
40 93 3620

**To Fit**  
Various Vauxhall,  
Opel & SAAB  
Models

**Engine Codes:**  
X20, X22, Y20,  
Y22, D22



## DE Entkoppelte Riemenscheibe für Kurbelwelle, mit Schraube

Beim Austausch der Kurbelwellen-Riemenscheibe muss auch die zugehörige Schraube ersetzt werden. Das Anziehen der neuen Schraube muss in drei Schritten erfolgen. Verwenden Sie für die 1. Stufe einen Drehmomentschlüssel. Für die 2. und 3. Stufe wird ein Drehwinkel- Messgerät benötigt.

1. Stufe - 150 Nm
2. Stufe - 45°
3. Stufe - 15°

## EN Crankshaft Pulley

When replacing the crankshaft pulley, the retaining bolt must also be replaced.

The tightening sequence for the bolt is required to be carried out in three stages, with the use of a torque wrench for the first stage and the second and third stages require a torque angle gauge.

- Stage 1 - 150Nm
- Stage 2 - 45°
- Stage 3 - 15°

## FR Poulie de vilebrequin

Lorsque vous remplacez la poulie de vilebrequin, le boulon de retenue doit lui aussi être remplacé.

Le serrage de la vis doit être effectué en trois étapes. La première à l'aide d'une clé dynamométrique. Les deux dernières nécessitent l'utilisation d'une jauge de serrage angulaire.

- Étape 1 - 150 Nm
- Étape 2 - 45°
- Étape 3 - 15°

## ES Polea de cigüeñal

Cuando cambie la polea del cigüeñal, también debe cambiar el perno de retención.

La secuencia de apriete del perno debe realizarse en

tres etapas utilizando una llave dinamométrica en la primera, y un medidor de ángulo de torsión para la segunda y tercera etapa.

- Etapas 1 - 150Nm
- Etapas 2 - 45°
- Etapas 3 - 15°

## IT Puleggia albero motore

Quando si sostituisce la puleggia dell'albero motore, è necessario sostituire anche il bullone di fissaggio. La sequenza di serraggio per il bullone deve essere eseguita in tre fasi, con l'uso di una chiave dinamometrica per il primo stadio e il secondo e il terzo stadio richiedono un calibro angolare di coppia.

- Fase 1 - 150Nm
- Fase 2 - 45°
- Fase 3 - 15°

## PT Polie para cambota

Quando substituir a polie da cambota, o parafuso de fixação deve ser também substituído.

A sequência de aperto do parafuso deve ser realizada em três fases, a primeira com recurso a uma chave dinamométrica e as restantes através de um medidor angular.

- Etapas 1 - 150Nm
- Etapas 2 - 45°
- Etapas 3 - 15°

## NL Krukaspoelie

Bij het vervangen van de krukaspoelie moet ook de borgbout worden vervangen.

Het aanhalen van de bout moet in drie fasen worden uitgevoerd: in de eerste fase met behulp van een momentsleutel, in de tweede en de derde fase met behulp van een koppelhoekmeter.

- Fase 1 - 150 Nm
- Fase 2 - 45°
- Fase 3 - 15°

For more technical information please visit: [partsfinder.bilsteingroup.com](https://partsfinder.bilsteingroup.com)

## PL Koło pasowe napędu osprzętu

Przy wymianie koła pasowego napędu osprzętu należy również wymienić śrubę mocującą.

Siła dokręcenia śruby musi być wykonana w 3 etapach. Pierwszy etap przy pomocy klucza dynamometrycznego, pozostałe dwa za pomocą klucza z kątomierzem.

Etap 1 - 150Nm

Etap 2 - 45°

Etap 3 - 15°

## RU Шкив коленчатого вала

При замене шкива коленчатого вала крепежный болт тоже должен быть заменен.

Последовательность затяжки болта должна выполняться в три этапа с использованием динамометрического ключа для первого этапа, а для второго и третьего этапов требуется инструмент для угловой затяжки.

1-й этап – 150 Нм

2-й этап – 45°

3-й этап – 15°

## SR Remenica radilice

Kada se menja remenica radilice, mora se zameniti i osiguravajući klin.

Redosled pritezanja vijka potrebno je sprovesti u tri stepena, sa korišćenjem moment-kluča za prvi stepen, a drugi i treći stepen zahteva merač ugla zakretnog momenta.

Nivo 1 - 150Nm

Nivo 2 - 45°

Nivo 3 - 15°

## TR Krank Mili Kasnağı

Krank mili kasnağını deęiřtirilirken, tespit civatası da deęiřtirilmelidir.

Civata için sıkma sırasının 3 aşamada gerçekleştirilmesi gerekir. İlk aşamada bir tork anahtarı ile aşağıda belirtilen sıkma torkunda sıkılır, 2. ve 3. aşamalarda ise açılı tork anahtarı ile aşağıda belirtilen deęerlerde sırasıyla sıkılması gerekmektedir.

1. aşama - 150Nm

2. aşama - 45°

3. aşama - 15°

## AR بكرة عمود الكرنك

عند استبدال بكرة العمود المرفقى , يجب استبدال المسمار الموجود. ربط المسمار لبد أن يتم على ثلاث مراحل باستخدام مفتاح الربط للمرحلة الاولى وتتطلب المرحلة الثانية والثالثة مقياس زاوية عزم الدوران.

المرحلة 1 – 150° نيوتن مت ر

المرحلة 2 – 45°

المرحلة 3 – 15°