

## **VARTA POWERSPORTS Freshpack**

## Die wesentlichen Vorteile

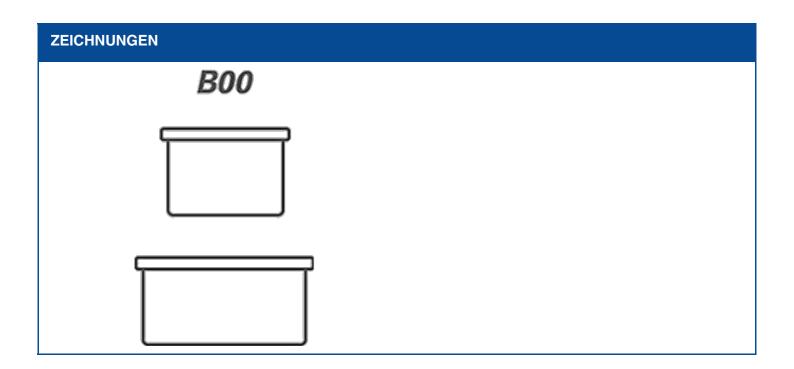
- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION	
Europäische Typ-Nr. (ETN):	518014024
Artikel-Nummer:	518014024l314
Kurzbezeichnung:	51814 / 12C16A-3B
Strichcode:	4016987140543
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	70

TECHNISCHE INFORMATION				
Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00	
Batterie-Kapazität [Ah]:	18	Schaltung:	0	
Kälteprüfstrom EN [A]:	100	Polart:	Y10	
Länge [mm]:	186	Gehäusegröße:	51814 / 12C16A-3B	
Breite [mm]:	82	Gewicht gug (kg):	5,69	
Höhe [mm]:	171			

© Clarios 2023 1 / 2



© Clarios 2023 2 / 2