



**DIE WESENTLICHEN VORTEILE**



**Entwickelt in Deutschland**

Die in Deutschland entwickelten VARTA-Batterien bieten präzise Leistung und dauerhafte Zuverlässigkeit



**Patentiertes PowerFrame<sup>®</sup>**

Gitter für zuverlässige Startleistung, schnelle Ladefähigkeit und hohe Korrosionsbeständigkeit.



**Original-Ersatzteile**

Erfüllt alle originalen Kriterien des Nutzfahrzeugherstellers

# PROMOTIVE SHD

725103115A722

## TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	<b>225 Ah</b>	CCA:	<b>1150 A</b>
Spannung:	<b>12 V</b>	Dimensionen (L/W/H):	<b>518/276/242</b>
Gehäusegröße:	<b>C</b>	Kurzbezeichnung:	<b>N9</b>
UK-Code:	<b>625SHD</b>	ETN:	<b>725103115</b>
Gewicht gwg (kg):	<b>57,5 kg</b>	Halt der Basis:	<b>B00</b>

## ZEICHNUNGEN

