PRODUKTOVÁ INFORMACE SKF

Předmět
Montážní návod

OZNAČENÍ PRODUKTU
VKM 12390
VKMA 02390 / VKMC 02390

Výrobce - Model

FIAT: DUCATO BUS 2,3 JTD; DUCATO VAN 2,3 JTD; DUCATO BUS Platform/Chassis
IVECO: DAILY (III, IV, V, VI, V) VAN

Sada SKF	OE čísla (ekvivalenty)
VKM 12390 VKMA 02390 VKMC 02390	71771581; 71736716; 504010846; 5802473355

Upgradovaná verze napínáku v návaznosti na OE



VKM 12390



VKMA 02390



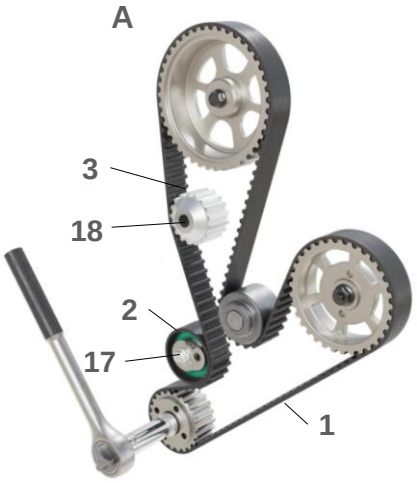
VKMC 02390

Naskenujte QR kód nebo navštivte vehicleaftermarket.skf.com a dozvíte se více o prémiových výrobcích SKF

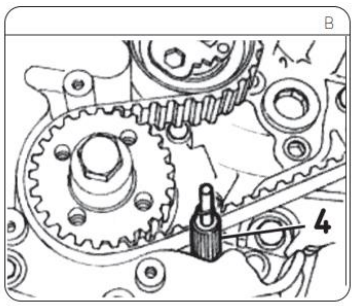
Sledujte nás na sociálních sítích
SKFAftermarket
SKFAutomotive
SKFAutomotive

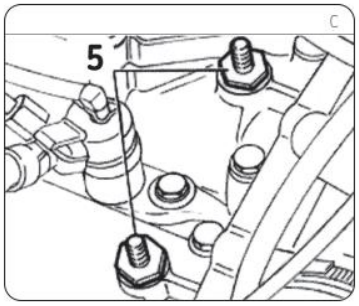
Obraťte se na technickou podporu SKF, která vám pomůže vyřešit vaše problémy s vozidlem a zodpoví vaše dotazy: helpline@skf.com

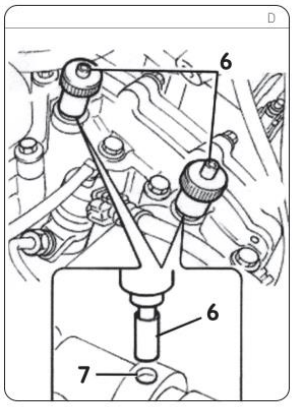
Doporučení pro demontáž



1) Odpojte baterii podle pokynů pro výrobu vozidla.
2) Připravte vozidlo na výměnu rozvodu podle výrobních směrnic vozidla.
3) Vytáhněte zástrčku TDC. Vložte a zašroubujte kolík TDC (4) (**obr. B**). Pomalu a plynule otáčejte motorem ve směru hodinových ručiček, dokud se klikový hřídel nedotýká nástroje (4).
4) Odšroubujte a odstraňte čepy (5) umístěné na krytu hlavy válců (obr. C), poté nasaďte rozvodové nástroje (6) a dávejte pozor, abyste je správně umístili do otvorů vačkového hřídele (7) (**obr. D**).
5) Povolte šroub (17) upevňující napínací válec (2) (**obr. A**). Pohybem napínacího válečku (2) povolte rozvodový řemen (1) a vyjměte jej.
6) Vyjměte napínací kladku (2) a napínací kladku (3) (**Obr. A**)



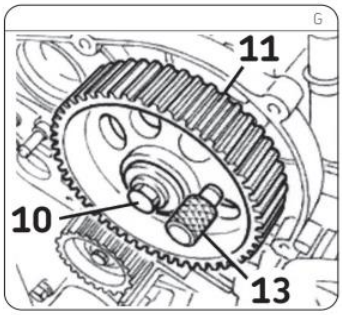


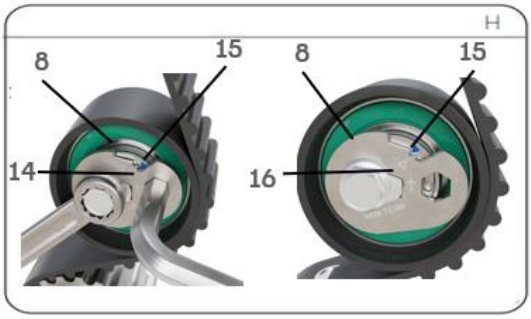


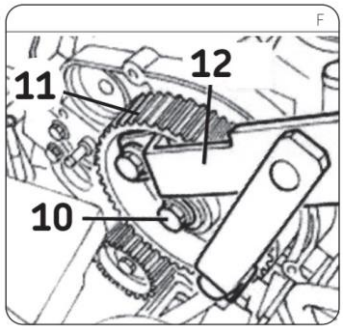
Doporučení pro montáž

1) Namontujte zpět nový napínací válec číslo 3. Utáhněte upevňovací šroub číslo 18 momentem 25 Nm (**obr. A**).
2) Namontujte zpět nový napínací válec číslo 2. Otočte volič nastavení (8) s imbusovým klíčem do polohy "10 hodin" (9) (**obr. E**). Mírně utáhněte upevňovací šroub (17) (**obr. A**).
3) Zkontrolujte, zda jsou rozvodové nástroje (4) a (6) správně nainstalovány (**obr. B** a **obr. D**).
4) Povolte se, ale neodstraňujte upevňovací šroub (10) řetězového kola vačkového hřídele (11) pomocí nástroje (12) (**obr. F**). Oddělte ozubené kolo vačkového hřídele od náboje a zkontrolujte, zda se volně otáčí kolem hřídele bez kývání.
5) Otočte řetězové kolo vačkového hřídele (11), abyste zasunuli čep (13) (**obr. G**).
6) Namontujte nový rozvodový řemen (1).
7) Odstraňte kolík (13) (**obr. G**) a pomocí nástroje (12) (**obr. F**) znovu utáhněte upevňovací šroub (10) řetězového kola vačkového hřídele (11) momentem 90 Nm (**obr. F**).
8) Utáhněte rozvodový řemen (1): otočte číselníkem (8) na napínacím válečku (2) proti směru hodinových ručiček pomocí imbusového klíče, přičemž držte upevňovací šroub válečku (17) na místě pomocí klíče na šestihranné matice. Pokračujte v otáčení voliče, dokud nebude šipka (15) v linii se zářezem (14) (**obr. H**). Utáhněte upevňovací šroub napínacího válce (17) momentem 36 Nm.
9) Odstraňte rozvodové nástroje (4) a (6) (**obr. B** a **obr. D**).









10) Otočte klikovým hřídelem ve směru hodinových ručiček 8 otáček do polohy časování: Vložte a utáhněte nástroj TDC (4), poté pomalu a plynule otáčejte motorem, dokud se klikový hřídel nedotýká nástroje (**obr. B**).
11) Držte napínací válec (2) na místě pomocí imbusového klíče a současně mírně povolte upevňovací šroub napínačecího válce (17). Dále otočte číselníkem (8), abyste zarovnali dvě šipky (15) a (16) (**obr. H**).
12) Utáhněte upevňovací šroub napínacího válce (17) momentem 36 Nm a současně držte nastavovací kolečko v poloze pomocí imbusového klíče.
13) Vyjměte nástroj TDC (4) **(obr. B**).
14) Otáčejte klikovým hřídelem ve směru hodinových ručiček o 2 otáčky, dokud nebude možné vložit rozvodové nástroje (4) a (6) (**obr. B** a **obr. D**).
15) Zkontrolujte nastavení napínacího válečku: šipka (16) v číselníku (8) musí být zarovnána se šipkou (15) (**obr. H**)
16) Poznámka: Napnutí rozvodového řemene je správně nastaveno, když je šipka (16) zarovnána se šipkou (15) napínacího válce (**obr. H**).
17) Pokud značky nejsou zarovnány, povolte upevňovací šroub napínacího válečku a poté otočte číselník (8) s imbusovým klíčem do polohy "10 hodin" (9) (**obr. E**). Znovu spusťte operaci nastavení napětí od kroku 1).
18) Odstraňte rozvodové nástroje (4) a (6) (**obr. B** a **obr. D**).
19) Znovu namontujte odstraněné prvky v opačném pořadí, než byly odstraněny.
20) Naplňte chladicí okruh doporučenou trvalou kapalinou.
21) Zkontrolujte těsnost okruhu, když motor dosáhne provozní teploty, a zajistěte hladinu chladicí kapaliny, když má motor okolní teplotu (20 °C)