

Anziehvorschrift für Zylinderkopf		390.811		Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head				
Instructions de serrage pour culasse				
Prescripciones de apriete para culatas				
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		
⑦ ⑤ ① ③ ⑨ ⑩ ④ ② ⑥ ⑧				
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* 15 Nm * 30 Nm ► 300° □ 720° lösen / loosen 30 Nm 120°	M6 = 10 Nm + 25°		
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion				
✱	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
►	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor				
✱ 0,9 mm, Ø 87 mm, Cyl. 5-8				
Mot.: 4.0l V8 32V TFSI CVDA CVDD CWWB CXYA DCUA DCUE DHUB DJPB				
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*390.811*	