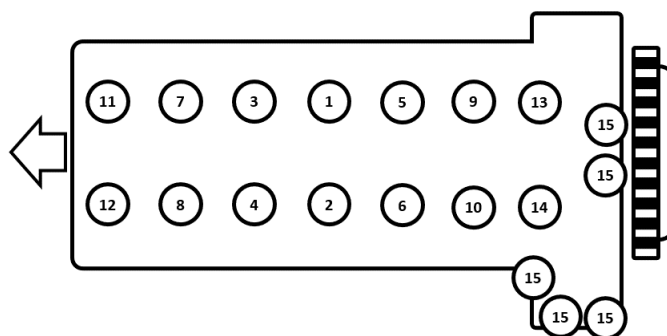


**Anziehvorschrift Zylinderkopf****Tightening Instructions for Cylinder Head****Instructions de serrage pour culasse****Prescripciones de apriete para culatas****713.163**passend für / suitable for  
adaptable à / adaptable a**Das Original**Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete  
Tête de vis / Cabeza de tornillo233.380  
M 12x1,5x200Anziehen/  
Tightening/  
Serrage/  
Apriete  
1-14:  
50 Nm  
➤ 120°  
➤ 120°  
15:  
19 +/- 3 Nm**Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion**

	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
*	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

**Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor**

Mot. N57N/Z D30 ÷1,45mm

F07/F10/F11 530d,dX, 535d,dX

F06/F12/F13 640d,dX

F01/F02 730d,dX, 740d,dX/ 730Ld

F25 x3 30dX, 35dX

1 Loch/ 1 hole/ 1 noce

F30 330d

**Elring-Serviceteam**

Fon +49 7123 724 799

Fax +49 7123 724 798

service@elring.de

24/09/05

**\*713.163\***