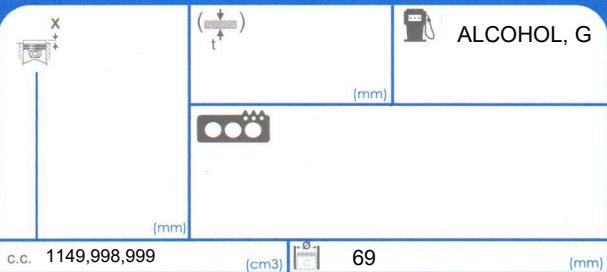


10146700

R010624

DACIA, NISSAN, PEUGEOT



1	D4D;D4D-700;D4D-712
2	D4D;D4D-700;D4D-712;D4D-720;D4DHIFLEX;D4F-702;D4F-706;D4F-708;D4F-712;D4F-722;D4F-728;D4F-730;D4F-740;D4F-742

1	81022300	M9X1.25X103(10)
2	81031700	M9X1.25X122.5(10)



1	1) 2 Kpm 2) 115° 3) 115°	1	1) 15 lbft 2) 115° 3) 115°
2	1) 2 Kpm 2) 115° 3) 115°	2	1) 15 lbft 2) 115° 3) 115°
	(Kp.m)		(lb.ft)

1, 2	NO	1, 2	NO
RETIGHTENING			
ROUGHNESS			
ALUMINUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX	
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX	
TORQUE SEQUENCE			

LOOSEN RT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AFLOJAR RT Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN INDICADO

-90° + AFLOJAR RT Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN INDICADO

-180° - AFLOJAR ALL THE BOLTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION VESSEL AND CHECK THE CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CABO ABIERTO)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

< >

AJUSA NO SE RESPONSABLE DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ajusa.es

