ajustick

V2-14-09-2026

FIŞĂ TECNICĂ

DESCRIEREA PRODUSULUI

Ajustick este un produs cu un unic component anaerobic apt pentru a sigila suprafețe mecanizate metalice plane, precum şi a îmbinărilor filetate în conformitate cu standardele împotriva apei, aerului sub presiune, gaz, benzinei, gaz lichefiat petrolier, atât în instalațiile private, cât şi în cele industriale. Produsul repară spontan şi rapid când este închis în absența aerului între suprafețele metalice apropiate print-o mică gaură de umplut.Ajustick este un produs tixotrop, cu rezistență mecanică scăzută pentru suprafețe precum capace, între flanşe, carcase, pompe etc.Este uşor de demontat,folosind instrumentele obişnuite.

CARACTERISTICI ALE PRODUSULUI ÎN STARE LICHIDĂ (FĂRĂ A FI TRATAT)

Natura sau principiul activ: Răşină metalică anaerobă
Folosință: Garnitură de etanşare,Fixator de şuruburi şi etanşant anaerob
Culoare: Albastru
Rezistență mecanică: scăzută
Vâscozitate(25ºC) Brookfield (20 rpm): 15.000- 25.000 mPaS
Densitate specifică (g/ml): 1.06
Punctul de inflamabilitate: > 100ºC
Depozitarea produsului: loc răcoros şi uscat
Viață utilă: 16 luni la temperatură ambientală între 5 şi 28 ºC

CARACTERISTICI ALE PRODUSULUI DUPĂ TRATARE

Timp de tratament pentru manipulare: 10 până la 15 de minute
Alamă: 4 până la 8 minute
Zinc: 10 până la 15 minute
Oțel: 15 până la 25 de minute
Cuplu de rupere (conform ISO 10964): 7-11 Nm
Cuplu predominant (conform ISO 10964): 4-9 Nm
Timp de tratament funcțional: 3 pâna la 6 ore
Timp de tratament real: 12 pâna la 24 de ore
Interval de temperatură: -50 ºC + 150 ºC (cu vârfuri de 180 ºC)
Gol maxim pentru umplut: 0.25 mm

Date tecnice referitoare la teste făcute de conformitate cu ISO10964, cu MX10x20, Calitate 8.8 cu piulițe şi şuruburi, precum şi cu o temperatură ambientală de 25 ºC. Cuplu de rupere o dată ce au trecut 24 de ore.

INFORMAȚII DESPRE POLIMERIZARE

Timpul de tratament depinde de mai mulți factori: tipul de metal, dimensiunile locului ce urmează a fi umplut sau temperatura ambientală.La temperatura scăzută, timpul de tratament este mai lung. Graficul de mai jos arată puterea obținută în raportul cu timpul şi cu tipul de metal. Diferitele materiale au fost testate conform ISO10964. Intervalul corect de temperatura pentru tratament este de la 20 ºC până la 25ºC. La temperatura mai scăzute, adică de la 5 ºC până la 20ºC creste timpul pentru tratament, în timp ce , la temperatura mai ridicate se reduce timpul necesar polimerizării.

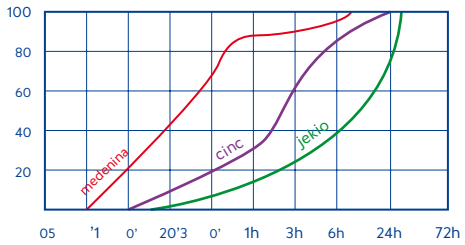
ajustick

V2-14-09-2026

FIŞĂ TECNICĂ

REZISTENȚĂ CHIMICĂ

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Apă / Glicol	85	100	95	95
Lichid de frână	22	100	100	100
Ulei de motor	125	100	95	95
Acetonă	22	100	100	95



Metoda de testare ISO10964

Cuplu de rupere (în %) după scufundare

INTRUCȚIUNI DE FOLOSINȚĂ

Acest prdus nu este potrivit pentru îmbinări ale plasticului cu metalul, precum şi în prezența oxigenului, şi pentru sisteme sau produse de bază în prezența acizilor oxidanți puternici. Folosiți doar şuruburi metalice standard.Suprafețele trebuie să fie curate şi fără grăsimi.Pentru aceasta folosiți degresant. Aplicați produsul pentru umplerea locului gol între şurub şi piuliță, strângeți ambele părți şi etanşa complet locul gol. O etanşare superficială poate provoca scurgeri în timp.Nu deschideți sau reglați piesele după închiderea lor, dacă o veți face, va trebui să eliminați produsul aplicat şi să-l aplicați din nou.Înainte de a porni motorul, trebuie să asteptați să treacă cel puțin 24 de ore de la aplicarea tratamentului etanşantului Ajustick.În cazul suprafețelor fixe metalice şi/sau a temperaturilor scăzute, se poate folosi un activador pentru a accelera timpul de tratament.

INFORMAȚII GENERALE

Datele conținute în acest documenta au fost furnizate în scopuri educaționale, dar nu reprezintă o aprovizionare tecnică specifică, chiar dacă acestea sunt considerate relevante în laboratoarele noastre.Ajusa asigură o calitate adecvată în raport cu specificațiile noastre proprii.Nu suntem responsabili pentru rezultatele obtinute de terți atunci când testarea şi metodele de lucru un sunt sub supravegherea noastră directă. Este responsabilitatea dumneavoastra de a verifica valabilitatea caracteristicilor produsului în raport cu necesitătile dumneavoastra de folosință şi producție, precum şi să luați toate măsurile de protecție necesare ale utilizatorilor finali şi a obiectelor, situațiilor care pot apărea pe durata folosiri şi/sau utilizării produsului. Ajusa renunță în mod expres sau tacit la orice răspundere pentru daune de orice fel, accidentale sau ca urmare a utilizării necorespunzătoare a produsului Ajustick, inclusiv pierderile economice.