

KLEBEN & DICHTEN MONTAGEKLEBER TRANSPARENT

Produkteigenschaften

Elastischer 1-Komponenten Klebe- und Dichtstoff, einsetzbar bei saugenden und nichtsaugenden Klebeflächen.

- primerlose Anwendung
- breites Haftspektrum sowie hervorragende Dichteigenschaften
- extrem hohe Anfangshaftung und starke Endfestigkeit
- elastisch und dynamisch hoch belastbar
- stoß- und vibrationshemmend
- für Innen- und Außenanwendungen
- härtet auch unter Wasser aus
- überstreichbar mit Dispersionsfarben
- überlackierbar
- frei von Isocyanat, Lösemittel, PVC und Silikon
- Freigabe für den lebensmittelnahen Bereich
- witterungs-, alterungs-, UV-, wasser- und salzwasserbeständig

Einsatzbereiche

Hervorragend geeignet für Bau, Handwerk, Haushalt, Hobby, Industrie und Automobil. Klebt Metall, Glas, Stein, Beton, Putz, Fliesen, Naturstein, Holz, lackierte Oberflächen, Spiegel, Styrol, Gipskarton- und Spanplatten, Karosserie- und Blechteile, Isolierplatten.

Technische Daten

| | |
|---|-------------|
| Basis | MS-Polymer |
| Farben | Transparent |
| Anfangshaftung (kg/m ²) | 35 |
| Aushärtung / Endfestigkeit (mm in 24 Stunden) | 3 |
| Aushaertesystem | 1K |
| Bruchdehnung (%) | 200 |
| Lagerfähigkeit (Monate) | 24 Monate |
| Shore A Härte | 44 |
| Temperaturbeständigkeit (°C) | -40 - +100 |
| Topfzeit / Verarbeitungszeit (Minuten) | 40 |
| Verarbeitungstemperatur (°C) | 5°C - +40 |
| Verbrauch (ml/m ²) | 25 |
| Zugscherfestigkeit (N/mm ²) | 2,9 |

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +40°C. Oberflächen mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Düse zuschneiden und aufschrauben. Die gewünschte Schichtdicke einseitig mit der PETEC Ausdrückpistole (Art.-Nr. 81500) in Form von Raupen auftragen, Teile justieren und fest andrücken. Erst nach vollständiger Durchhärtung mit geeigneten Produkten überlackierbar. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)

Gebindegrößen

| | |
|--|--|
|  |  |
| Art.-Nr.: 94929 | Art.-Nr.: 94170 |
| 290 ml | 80 ml |

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.