



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Europäische Typ-Nr. (ETN): | 512011016 |
| Artikel-Nummer: | 5120110161314 |
| Kurzbezeichnung: | 12N12A-4A-1 / B12A-A |
| Strichcode: | 4016987140482 |
| UK-Code: | |
| Verpackungseinheit: | 1 |
| Palette / Karton: | 120 |

TECHNISCHE INFORMATION

| | | | |
|---------------------------------|-----|--------------------------|----------------------|
| Spannung [V]: | 12 | Bodenleiste: | B00 |
| Batterie-Kapazität [Ah]: | 12 | Schaltung: | 1 |
| Kälteprüfstrom EN [A]: | 160 | Polart: | Y6 |
| Länge [mm]: | 136 | Gehäusegröße: | 12N12A-4A-1 (B12A-A) |
| Breite [mm]: | 82 | Gewicht gug (kg): | 4,02 |
| Höhe [mm]: | 161 | | |

B00

