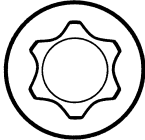
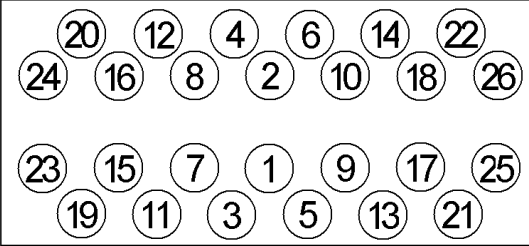


Anziehvorschrift für Zylinderkopf Tightening Instructions for Cylinder Head Instructions de serrage pour culasse Prescripciones de apriete para culatas		680.542 passend für / suitable for adaptable à / adaptable a Deutz	 Das Original		
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete			
 908.350 M15x2x134/M15x2x170					
<table border="0"> <tr> <td>Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete</td> <td> * 40 Nm 95 Nm ➤ 180° </td> </tr> </table>				Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* 40 Nm 95 Nm ➤ 180°
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* 40 Nm 95 Nm ➤ 180°				
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion					
* ➤	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos	
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)	
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo	
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera	
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro	
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor Mot. TCD 2013 L06 4V 1,15mm 1 Loch, Hole, Trou, Agujero, Fori					
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601		*680.542*			