

Anziehvorschrift für Zylinderkopf		039.450 passend für / suitable for adaptable à / adaptable a MWM	 Das Original	
Tightening Instructions for Cylinder Head				
Instructions de serrage pour culasse				
Prescripciones de apriete para culatas				
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		
③ ② ① ④				
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ☐ ➤	60 Nm 120° 110 Nm 120°		
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion				
✳	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
☐	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor				
✚ 1,4 mm, Ø 106 mm, 3 Löcher/holes/trous/agujeros				
Mot.: 4.12 TCE (4V), 6.12TCE (4V) 7A240/260/310 JND412D190-42, JND412D190-52 JND412D165-42				
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*039.450*	