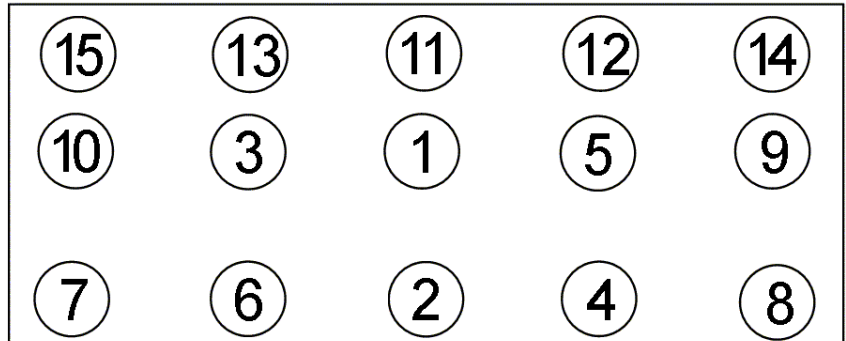
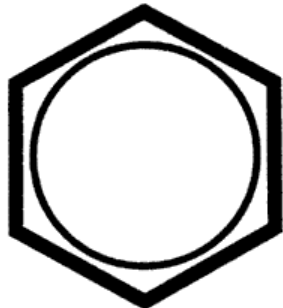





**Anziehvorschrift Zylinderkopf****Tightening Instructions for Cylinder Head****Instructions de serrage pour culasse****Prescripciones de apriete para culatas****069.404**passend für / suitable for  
adaptable à / adaptable a**Das Original**Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete  
Tête de vis / Cabeza de tornilloAnziehen/  
Tightening/  
Serrage/  
Apriete

1st design  
M11x155/100  
 Pos. 1-10: 30 Nm  
 ➤ Pos. 1-10: 90°  
 ➤ Pos. 1-10: 90°  
 ➤ Pos. 1-10: 50°

2nd design  
M11x100  
 Pos. 1-10: 30 Nm  
 ➤ Pos. 1-10: 90°  
 ➤ Pos. 1-10: 70°

M8x45  
 Pos. 11-15: 30 Nm

**Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion**

	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
*	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

**Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor**

÷ 1,33 mm, Ø 102,6 mm

Mot.: LFA, LS2, LZ1, LQ4, LQ9

6,0 ltr. V8

CTS, Corvette, Escalade, Savana, Sierra, Silverad

SSR, Suburan, Tahoe, Trailblazer, Yukon

**Elring-Serviceteam**

Fon +49 7123 724 799

Fax +49 7123 724 798

service@elring.de

24/01/22

**\*069.404\***