DATOS DE LA PIEZA A CERTIFICAR: *PART DESCRIPTION*	
Denominación: ALETA DELANTERA DERECHA *Name* *Right front wing*	
Adaptable a: CITROËN BERLINGO / PEUGEOT PARTNER (08) *Adaptable to:*	
Fabricado por: TALLERES ORAN *Manufactured by:*	
Ref. fabricante: 00682012 *Manufacturer reference*	Ref. Constructor: 7841Y2 *O.E.M. reference*
Nº Certificación: 09 064 0911 *Certification number*	



:

Valorando los resultados obtenidos de los ensayos y verificaciones a los que ha sido sometida la pieza de recambio, el dictamen final es:

Having analyzed the results of the test to which spare part has been subjected, the final decision is:

RESULTADO DE LA PIEZA: ☑ **CERTIFICADA** / ☐ **NO CERTIFICADA**

Spare part result *Approved* *Fail*

1. CONTROL DEL MATERIAL *MATERIAL CONTROL*

ENSAYO *Test*	RESULTADO *Result*	OBSERVACIONES *Observation*
Tipo de material *Material*	Acero *Steel*	Consultar Informe CI09/023202 *See Report CI09/023202*
Espesor de la pieza (mm) *Part thickness*	0,690	Consultar Anexo C01-01 (00682012) *See Appendix C01-01(00682012)*
Espesor armazón (mm) *Frame thickness*	NP	
Espesor cierre (mm) *Fastener thickness*	NP	
Masa de la pieza (Kg) *Weight*	2,575	Consultar Anexo C01-01 (00682012) *See Appendix C01-01(00682012)*
Embutición (mm) *Ball punch deformation test*	Conforme *Approved*	Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ*
Prestaciones Mecánicas *Impact resistance*	NP	
Envejecimiento Acelerado *Colour resistance*	NP	
Resistencia al calor (%) *Heat resistance*	NP	
Resistencia combustible (%) *Fuel resistance*	NP	

CALIFICACIÓN DEL CONTROL DEL MATERIAL *Tests result*	**CONFORME** *APPROVED*

2. CONTROL DE LA PIEZA (ADAPTABILIDAD E INSPECCIÓN PREVIA)
PART CONTROL (ADAPTABILITY AND PREVIOUS INSPECTION)

ENSAYO *Test*	RESULTADO *Result*	OBSERVACIONES *Observation*
Inspección previa *Previous inspection*	Conforme *Approved*	Consultar informe 09064IP-AD01-HR01 *See report 09064IP-AD01-HR01*
Tiempo de montaje (u.t.) *Assembly time*	7,16	Consultar informe 09063TM01-HR01 *See report 09063TM01-HR01*
Proceso de trabajo *Assembly process*	Similar a constructor *Similar to O.E.M.*	Consultar informe 09064IP-AD01-HR01 *See report 09064IP-AD01-HR01*
Montaje de accesorios *Adaptability of accessories*	Conforme *Approved*	Consultar informe 09064IP-AD01-HR01 *See report 09064IP-AD01-HR01*
Holguras *Gaps*	Similar a constructor *Similar to O.E.M.*	Consultar informe 09064HG01- HR01 *See report 09064HG01- HR01*
Paralelismos *Parallelism*	Similar a constructor *Similar to O.E.M.*	Consultar informe 09064IP-AD01-HR01 *See report 09064IP-AD01-HR01*
Alineaciones *Alignment*	Similar a constructor *Similar to O.E.M.*	Consultar informe 09064IP-AD01-HR01 *See report 09064IP-AD01-HR01*
Funcionalidad *Functional features*	Conforme *Approved*	Consultar informe 09064IP-AD01-HR01 *See report 09064IP-AD01-HR01*
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE LA PIEZA *Tests result*		**CONFORME** *APPROVED*

3. CONTROL DE RECUBRIMIENTOS *COATING CONTROL*

ENSAYO *Test*	RESULTADO *Result*	OBSERVACIONES *Observation*
Espesor, e_e (µm) *Thickness*	22,2 a 25,8 *22,2 to 25,8*	Consultar Anexo C01-01 (00682012) *See Appendix C01-01(00682012)*
Dureza *Hardness*	Conforme *Approved*	Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ*
Embutición (mm) *Ball punch deformation test*	Conforme *Approved*	Consultar informe PPG Nº WR08-3245 *See report PPG Nº WR08-3245*
Corrosión roja (nº horas) *Corrosion resistance*	Conforme *Approved*	Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ*
Adherencia *Adhesion*	Conforme *Approved*	Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ*
Resistencia al lavado alta presión *High pressure resistance*	NP	
Resistencia del recubrimiento a los disolventes *Solvent resistance*	NP	
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE RECUBRIMIENTOS *Tests result*		**CONFORME** *APPROVED*

4. CONTROLES ADICIONALES *ADDITIONAL CONTROL*

ENSAYO *Test*	RESULTADO *Result*	OBSERVACIONES *Observation*
Material en sistemas de unión *Material in joining parts*	Conforme *Approved*	Puntos de soldadura *Spots weld*
Materiales de subestructuras *Reinforcement material*	Acero *Steel*	Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ*
Cumple funcionalidad *Functional features*	Conforme *Approved*	Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ*
Área soldada (mm^2) *Welded area*	Conforme *Approved*	Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ*
Distancia (mm) entre puntos soldadura *Distance between spots weld*	Conforme *Approved*	Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ*
Puntos soldadura defectuosos *Quality of spots weld*	Conforme *Approved*	Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ*
Formas geométricas *Geometrical shape*	Conforme *Approved*	Sin partes puntiagudas, ni cortantes, ni susceptibles de enganches *Without sharp and pointed parts*
Orientación superficies laterales *Lateral surface orientation*	Conforme *Approved*	Vuelta al exterior *Turn over to external side*
CALIFICACIÓN DE LOS CONTROLES ADICIONALES *Tests result*		**CONFORME** *APPROVED*

5. COMPORTAMIENTO MECÁNICO *MECHANICAL BEHAVIOR*		
ENSAYO *Test*	RESULTADO *Result*	OBSERVACIONES *Observation*
Diferencia de retroceso(cm) *Diference in backward movement*		
Forma de plegado *Folded shape*		
Adhesivo y sellante *Mastic behavior*		
Cierre *Fastener behavior*		
Crash-Test frontal *Frontal crash-test*		
Crash-Test oblicuo *Lateral Crash-test*		
CALIFICACIÓN DEL COMPORTAMIENTO MECÁNICO *Tests result*		**NO PROCEDE** *NOT APPLICABLE*

ANEXO 1 – REPORTAJE FOTOGRÁFICO DE LA ADAPTABILIDAD

ANNEX 1– ADAPTABILITY PHOTO DOCUMENTATION

Muestra Constructor *O.E.M. Part*	Muestra Fabricante *Spare Part*























