| **DATOS DE LA PIEZA A CERTIFICAR:**<br>*PART DESCRIPTION* | |
|---|---|
| Denominación: ALETA DELANTERA IZQUIERDA<br>*Name* *Left front wing* | |
| Adaptable a: CITROËN BERLINGO / PEUGEOT PARTNER (08)<br>*Adaptable to:* | |
| Fabricado por: TALLERES ORAN<br>*Manufactured by:* | |
| Ref. fabricante: 00682011<br>*Manufacturer reference* | Ref. Constructor: 7840W2<br>*O.E.M. reference* |
| Nº Certificación: 09 063 0911<br>*Certification number* | |



.

Valorando los resultados obtenidos de los ensayos y verificaciones a los que ha sido sometida la pieza de recambio, el dictamen final es:

*Having analyzed the results of the test to which spare part has been subjected, the final decision is:*

RESULTADO DE LA PIEZA: ☑ **CERTIFICADA** / ☐ **NO CERTIFICADA**

*Spare part result* *Approved* *Fail*

## 1. CONTROL DEL MATERIAL *MATERIAL CONTROL*

| ENSAYO<br>*Test* | RESULTADO<br>*Result* | OBSERVACIONES<br>*Observation* |
|---|---|---|
| **Tipo de material**<br>*Material* | Acero<br>*Steel* | Consultar Informe CI09/023202<br>*See Report CI09/023202* |
| **Espesor de la pieza (mm)**<br>*Part thickness* | 0,690 | Consultar Anexo C01-01 (00682011)<br>*See Appendix C01-01(00682011)* |
| **Espesor armazón (mm)**<br>*Frame thickness* | NP | |
| **Espesor cierre (mm)**<br>*Fastener thickness* | NP | |
| **Masa de la pieza (Kg)**<br>*Weight* | 2,575 | Consultar Anexo C01-01 (00682011)<br>*See Appendix C01-01(00682011)* |
| **Embutición (mm)**<br>*Ball punch deformation test* | Conforme<br>*Approved* | Cumple requisitos CZ<br>*It is according to requirements of CZ* |
| **Prestaciones Mecánicas**<br>*Impact resistance* | NP | |
| **Envejecimiento Acelerado**<br>*Colour resistance* | NP | |
| **Resistencia al calor (%)**<br>*Heat resistance* | NP | |
| **Resistencia combustible (%)**<br>*Fuel resistance* | NP | |

| CALIFICACIÓN DEL CONTROL DEL MATERIAL<br>*Tests result* | **CONFORME**<br>*APPROVED* |
|---|---|

## 2. CONTROL DE LA PIEZA (ADAPTABILIDAD E INSPECCIÓN PREVIA)
*PART CONTROL (ADAPTABILITY AND PREVIOUS INSPECTION)*

| ENSAYO<br>*Test* | RESULTADO<br>*Result* | OBSERVACIONES<br>*Observation* |
|---|---|---|
| **Inspección previa**<br>*Previous inspection* | Conforme<br>*Approved* | Consultar informe 09063IP-AD01-HR01<br>*See report 09063IP-AD01-HR01* |
| **Tiempo de montaje (u.t.)**<br>*Assembly time* | 7,16 | Consultar informe 09063TM01-HR01<br>*See report 09063TM01-HR01* |
| **Proceso de trabajo**<br>*Assembly process* | Similar a constructor<br>*Similar to O.E.M.* | Consultar informe 09063IP-AD01-HR01<br>*See report 09063IP-AD01-HR01* |
| **Montaje de accesorios**<br>*Adaptability of accessories* | Conforme<br>*Approved* | Consultar informe 09063IP-AD01-HR01<br>*See report 09063IP-AD01-HR01* |
| **Holguras**<br>*Gaps* | Similar a constructor<br>*Similar to O.E.M.* | Consultar informe 09063HG01- HR01<br>*See report 09063HG01- HR01* |
| **Paralelismos**<br>*Parallelism* | Similar a constructor<br>*Similar to O.E.M.* | Consultar informe 09063IP-AD01-HR01<br>*See report 09063IP-AD01-HR01* |
| **Alineaciones**<br>*Alignment* | Similar a constructor<br>*Similar to O.E.M.* | Consultar informe 09063IP-AD01-HR01<br>*See report 09063IP-AD01-HR01* |
| **Funcionalidad**<br>*Functional features* | Conforme<br>*Approved* | Consultar informe 09063IP-AD01-HR01<br>*See report 09063IP-AD01-HR01* |
| CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE LA PIEZA<br>*Tests result* | | **CONFORME**<br>*APPROVED* |

## 3. CONTROL DE RECUBRIMIENTOS *COATING CONTROL*

| ENSAYO *Test* | RESULTADO *Result* | OBSERVACIONES *Observation* |
|---|---|---|
| **Espesor, $e_e$ (µm)** *Thickness* | 20,7 a 22,5 *20,7 to 22,5* | Consultar Anexo C01-01 (00682011) *See Appendix C01-01(00682011)* |
| **Dureza** *Hardness* | Conforme *Approved* | Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ* |
| **Embutición (mm)** *Ball punch deformation test* | Conforme *Approved* | Consultar informe PPG Nº WR08-3245 *See report PPG Nº WR08-3245* |
| **Corrosión roja (nº horas)** *Corrosion resistance* | Conforme *Approved* | Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ* |
| **Adherencia** *Adhesion* | Conforme *Approved* | Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ* |
| **Resistencia al lavado alta presión** *High pressure resistance* | NP | |
| **Resistencia del recubrimiento a los disolventes** *Solvent resistance* | NP | |
| CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE RECUBRIMIENTOS *Tests result* | | **CONFORME** *APPROVED* |

## 4. CONTROLES ADICIONALES *ADDITIONAL CONTROL*

| ENSAYO *Test* | RESULTADO *Result* | OBSERVACIONES *Observation* |
|---|---|---|
| **Material en sistemas de unión** *Material in joining parts* | Conforme *Approved* | Puntos de soldadura *Spots weld* |
| **Materiales de subestructuras** *Reinforcement material* | Acero *Steel* | Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ* |
| **Cumple funcionalidad** *Functional features* | Conforme *Approved* | Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ* |
| **Área soldada ($mm^2$)** *Welded area* | Conforme *Approved* | Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ* |
| **Distancia (mm) entre puntos soldadura** *Distance between spots weld* | Conforme *Approved* | Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ* |
| **Puntos soldadura defectuosos** *Quality of spots weld* | Conforme *Approved* | Cumple requisitos CZ *It is according to requirements of CZ* |
| **Formas geométricas** *Geometrical shape* | Conforme *Approved* | Sin partes puntiagudas, ni cortantes, ni susceptibles de enganches *Without sharp and pointed parts* |
| **Orientación superficies laterales** *Lateral surface orientation* | Conforme *Approved* | Vuelta al exterior *Turn over to external side* |
| CALIFICACIÓN DE LOS CONTROLES ADICIONALES *Tests result* | | **CONFORME** *APPROVED* |

| **5. COMPORTAMIENTO MECÁNICO** *MECHANICAL BEHAVIOR* | | |
|---|---|---|
| ENSAYO *Test* | RESULTADO *Result* | OBSERVACIONES *Observation* |
| **Diferencia de retroceso(cm)** *Diference in backward movement* | | |
| **Forma de plegado** *Folded shape* | | |
| **Adhesivo y sellante** *Mastic behavior* | | |
| **Cierre** *Fastener behavior* | | |
| **Crash-Test frontal** *Frontal crash-test* | | |
| **Crash-Test oblicuo** *Lateral Crash-test* | | |
| CALIFICACIÓN DEL COMPORTAMIENTO MECÁNICO *Tests result* | | **NO PROCEDE** *NOT APPLICABLE* |

## ANEXO 1 – REPORTAJE FOTOGRÁFICO DE LA ADAPTABILIDAD

*ANNEX 1– ADAPTABILITY PHOTO DOCUMENTATION*

| Muestra Constructor<br>*O.E.M. Part* | Muestra Fabricante<br>*Spare Part* |
|---|---|























