

# KAROZINN KAROSSERIEAUSGLEICHSMASSE

## Produkteigenschaften

2-Komponentige Karosserie-Ausgleichsmasse, die das Verzinnen ersetzt. Zum Ausgleichen und Auffüllen von Schad- und Reparaturstellen.

- bei Kratzern, Beulen, Schweißnähten und Reparaturblechen an Schweller, Radlauf, Kotflügel, Motorhaube, Tür, Dach sowie Heck-, Seitenteile u.v.m.
- sehr gute Haftung auf vielen Materialien
- ausgezeichnet modellier-, schleif- und überlackierbar
- vermeidet Kontaktkorrosion
- extrem zähflüssiges Material
- tropft und fließt nicht, auch für senkrechte Anwendungen

## Einsatzbereiche

Einsatzbereich: Zum Ausgleichen, Spachteln und Auffüllen von Schad- und Reparaturstellen, wie Kratzern, Beulen, Schweißnähten und Reparaturblechen z. B. an Schwellern, Radläufen, Kotflügeln, Motorhauben, Türen, Dächern sowie Heck- und Seitenteilen.

## Technische Daten

Basis	Epoxidharz
Farben	Grau
Aushärtung (Stunden)	8 - 12
Lagerfähigkeit (Monate)	12 Monate
Minimale Schichtdicke (mm)	0.99
Temperaturbeständigkeit (°C)	-40 - +90
Topfzeit / Verarbeitungszeit (Minuten)	60

## Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +5° C bis +25° C. Oberflächen mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. Verschlusskappe abnehmen, Mischrohr (Art.-Nr. 98508) aufsetzen und in die PETEC Ausdrückpistole (Art.-Nr. 81500) einlegen. Um ein perfektes Mischungsverhältnis zu gewährleisten, sollten die ersten 10cm des gemischten Klebstoffes verworfen werden. Karo-Zinn großflächig auftragen und mit einem geeigneten Werkzeug (z. B. Kunststoffspachtel) mit leichtem Überschuss modellieren. Für Aluminium, verzinktem Stahl, Magnesium und sonstige Legierungen empfehlen wir als Haftgrund PETEC Schwarzprimer (Art.-Nr. 82330). Die Aushärtung des Klebstoffes kann durch Wärme (Wärmeschrank, Infrarotstrahler oder Heizstrahler) bei 60°C bis 70°C\* beschleunigt werden. Erst nach vollständiger Aushärtung des Klebstoffes überlackierbar. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Nach der Aushärtung kann das überschüssige Material mit einem Karosseriehobel oder Schleifpapier abgetragen werden. Nach Gebrauch Kartusche mit Verschlusskappe verschließen. Schleifstaub mit Multi Cleaner entfernen. Anschließend ggf. feinspachteln. Beim Lackieren Herstellerangaben beachten. Nicht geeignet für Druckluft- und Akkuausdrückpistolen. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC- Datenblätter unter [www.petec.de](http://www.petec.de))

### Gebindegrößen



**Art.-Nr.: 96175**

265ml Kartusche