



## DIE WESENTLICHEN VORTEILE



### Qualität

Entspricht höchsten deutschen Qualitätsstandards



### Patentiertes PowerFrame<sup>®</sup>

Gitter für zuverlässige Startleistung, schnelle Ladefähigkeit und hohe Korrosionsbeständigkeit.



### Original-Ersatzteile

Erfüllt die Anforderungen der Erstausrüster als passendes Ersatzteil

# BLACK DYNAMIC

5534010503122

## TECHNISCHE INFORMATION

|                     |                 |                      |                    |
|---------------------|-----------------|----------------------|--------------------|
| Batterie-Kapazität: | <b>53 Ah</b>    | CCA:                 | <b>500 A</b>       |
| Spannung:           | <b>12 V</b>     | Dimensionen (L/W/H): | <b>242/175/175</b> |
| Gehäusegröße:       | <b>T5/LNB2</b>  | Kurzbezeichnung:     | <b>C11</b>         |
| UK-Code:            | <b>065</b>      | ETN:                 | <b>553401050</b>   |
| Gewicht gwg (kg):   | <b>13,27 kg</b> | Halt der Basis:      | <b>B13</b>         |

## ZEICHNUNGEN

