



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	516016018
Artikel-Nummer:	5160160181314
Kurzbezeichnung:	B16AL-A2
Strichcode:	4016987140536
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	75

TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	16	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	180	Polart:	Y2
Länge [mm]:	205	Gehäusegröße:	B16AL-A2
Breite [mm]:	72	Gewicht gug (kg):	5,25
Höhe [mm]:	164		

B00

