

Zusätzliche Montageanweisung für Spurverbreiterungen in Verbindung mit Schaftmutter Art-Nr. 145001MZ5

Bei Verwendung der Spurverbreiterungen in Verbindung mit Schaftmuttern Art-Nr. 145001MZ5 sind die nachfolgenden Hinweise gesondert zu beachten:

1. Eine Verwendung der Schaftmutter 145001MZ5 ist nur in Verbindung mit Alurädern zulässig, welche serienmäßig eine Kegelmutter zur Befestigung benötigen (z.B. Original Aluräder Ford, GM, Mazda usw. / siehe Beispiele auf Bild 1). Die Verwendung von Stahlrädern ist generell nicht zulässig!
2. Die Alufelgen müssen einen Bolzendurchgang von mindestens 16,8mm aufweisen! (siehe Bilder 2 und 3).
3. Zur Befestigung der Felge müssen die von uns mitgelieferten Muttern mit der Art-Nr. 145001MZ5 verwendet werden. Hierbei ist zu beachten, dass der Schaft der Mutter in den Bolzendurchgang der Felge passt (siehe Bilder 3 und 4).
4. Die Schaftmuttern mit der Art-Nr. 145001MZ5 erreichen eine zusätzliche Einschraubtiefe von ca. 5mm. **Die Mindesteinschraubtiefe von 7,5 Umdrehungen muss immer gewährleistet sein!**

Bild 1



Bild 2



Bild 3



Bild 4

Additional mounting instructions for wheel spacers in combination with shank nut part no. 145001MZ5

When using wheel spacers in combination with shank nuts of part no. 145001MZ5, the following mounting instructions have to be considered:

1. The use of shaft nut 145001MZ5 is only allowed in combination with aluminium wheels which use a conical nut for fastening originally (e.g. original aluminium wheels Ford, GM, Mazda etc./see examples on fig. 1). The use of steel-rims is not possible!
2. The aluminium wheels must have a bolt hole/ bolt diameter of minimum 16,8mm (see fig. 2 and 3)
3. The wheels must be fastened with the delivered nuts (part no. 145001MZ5). Make sure the nut-body matches the bolt hole diameter of the wheel (see fig. 3 and 4).
4. The shank nuts with part no. 145001MZ5 allow an additional length of thread engagement of approx. 5mm. **The minimum depth of thread engagement of 7,5 turns must be guaranteed always!**

Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4