

Anziehvorschrift für Zylinderkopf		233.211		Das Original			
Tightening Instructions for Cylinder Head							
Instructions de serrage pour culasse							
Prescripciones de apriete para culatas							
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete					
9713511 12642810							
<table><tr><td>Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete</td><td>* □ ➤ ➤</td><td>30 Nm 20 Nm 60° 60°</td></tr></table>					Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* □ ➤ ➤	30 Nm 20 Nm 60° 60°
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* □ ➤ ➤	30 Nm 20 Nm 60° 60°					
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion							
* ★ □ ● ➤	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage	emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro			
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor							
Cyl. 4 - 6							
M 96.20/22							
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*233.211*				